

СИ-60У/СИ-60ИВ/СИ-60ПН/ СИ-60ПУ/СИ-60ПО/СФ-30

СЪЕМНИК ИЗОЛЯЦИИ

06201/06202/06205/06206/06207/06208

SHTOK.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

RU Оригинальное руководство по эксплуатации



■ НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Съемник изоляции СИ-60У ШТОК. предназначен для снятия оболочки, изоляции и полупроводящего слоя с кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена.

мого, полупроводящего слоя с кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена СИ-60ПН Съемник изоляции СИ-60ПУ ШТОК. предназначен для снятия отделяемого и неотделяемого полупроводящего слоя с кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена СИ-60ПУ ШТОК.

Съемник изоляции СИ-60ИВ ШТОК. предназначен для снятия оболочки и изоляции из сшитого полиэтилена СИ-60ИВ ШТОК.

Съемник изоляции СИ-60ПО ШТОК. предназначен для снятия отделяемого полупроводящего слоя с кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена СИ-60ПО ШТОК.

Съемник изоляции СИ-60ПН ШТОК. предназначен для снятия неотделяе-

СФ-30 ШТОК. предназначен для снятия фаски на изоляции из сшитого полиэтилена.

■ ПОРЯДОК РАБОТЫ

Снятие оболочки



1. Зафиксируйте инструмент на кабеле, вращая регулировочный винт, но все же позвольте инструменту вращаться вокруг кабеля.



3. С помощью регулировки, настройте такую глубину ножа, чтобы кончик лезвия находился ~0,5 мм от металлического экрана.



2. Зафиксируйте регулировку с помощью стопорной гайки.



4. Переключите реверсивный переключатель в положение «I».



5. Поворачивайте инструмент по часовой стрелке снимая внешнюю оболочку. Убедитесь, что нет контактов с металлическим экраном или полупроводящем слоем. При необходимости отрегулируйте настройки.



6. Для того, что бы закончить зачистку, необходимо остановить инструмент и повернуть его назад на пол-оборота, что бы освободить лезвие.



7. Переключите реверсивный переключатель в положение «0».



8. Сделайте около двух оборотов для отделения зачищенного слоя.



9. Снимите изоляцию и освободите инструмент

Снятие неотделяемого полупроводящего слоя

1. Нанесите на полупроводящий слой силиконовую смазку.



2. Раскрутите регулировочный винт лезвия.



6. Освободите инструмент и поместите метку Δ перед собой. Поверните регулировочный винт в направлении «+». Одно деление составляет 0,1 мм.



3. Приведите лезвие в самое верхнее положение, повернув регулировочный винт глубины лезвия.



7. Зафиксируйте регулировочный винт.



4. Зафиксируйте инструмент на кабеле, вращая регулировочный винт, но все же позволяйте инструменту вращаться вокруг кабеля. Перед началом операции, убедитесь в том, что другое лезвие полностью убрано.



8. Расположите и зафиксируйте инструмент так, что бы край кабеля был выровнен с красной меткой.



5. Поверните регулировочный винт «+» до упора с полупроводящим слоем.



9. Зафиксируйте регулировку с помощью стопорной гайки.



10. Поворачивайте инструмент по часовой стрелке снимая полупроводящий слой. Изменяя давление на инструмент, полоса полупроводящего слоя будет более широкой или более узкой. Для достижения наилучшего результат, полоса должна быть около 3 мм.



11. Для того, что бы закончить, поверните инструмент по часовой стрелке без усилия. Полоса полупроводящего слоя разорвется, оставив фаску.

Снятие отделяемого полупроводящего слоя

1. С помощью регулировочного винта, отрегулируйте глубину реза (от 0,1 до 1,2 мм). После выбора необходимой глубины, нажмите на регулятор. Рекомендация: лучше установить на 0,1 мм меньше толщины полупроводящего слоя.



2. С помощью встроенного ограничителя, отрегулируйте длину полупроводящего слоя, который требуется оставить. (25-30-35-40-45-50-55 mm). Затяните после регулировки.



3. Расположите и зафиксируйте инструмент так, что бы край кабеля был выровнен с красной меткой, а инструмент при этом имел возможность вращаться.



4. Зафиксируйте регулировку с помощью стопорной гайки.



5. Переключите реверсивный переключатель в положение «П».



6. Поворачивайте инструмент по часовой стрелке снимая полупроводящий слой.



7. Убедитесь, что нет контакта с основной изоляцией. При необходимости отрегулируйте настройки.



11. Снимите изоляцию и освободите инструмент.



8. Закончите вращение, как только ограничитель упрется в предыдущий слой.



Снятие изоляции из сшитого полиэтилена

1. Зафиксируйте инструмент на кабеле, вращая регулировочный винт, но все же позвольте инструменту вращаться вокруг кабеля.



9. Переключите реверсивный переключатель в положение «0».



2. Зафиксируйте регулировку с помощью стопорной гайки.



10. Сделайте около двух оборотов для отделения зачищенного слоя.



3. С помощью регулировки, настройте такую глубину ножа, что бы кончик лезвия

находился ~0,5 мм от следующего слоя.



4. Переключите реверсивный переключатель в положение «Л».



5. Поворачивайте инструмент по часовой стрелки снимаю изоляцию. Убедитесь, что нет контакта с последующим слоем. При необходимости отрегулируйте настройки.



6. Для того, что бы закончить зачистку, необходимо остановить инструмент и повернуть его назад на пол-оборота, что бы освободить лезвие.



7. Переключите реверсивный переключатель в положение «0».



8. Сделайте около двух оборотов для отделения зачищенного слоя.



9. Снимите изоляцию и освободите инструмент.



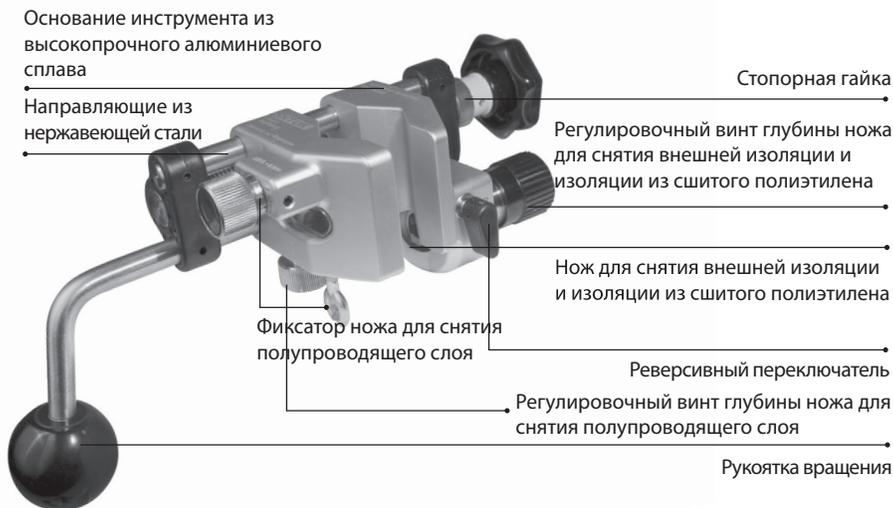
10. В случае разных диаметров изоляции и сшитого полиэтилена и наконечника/гильзы, рекомендуется использовать устройство для снятия фаски СФ-30 SHТОК.*

***Снятие фаски на изоляции из сшитого полиэтилена**

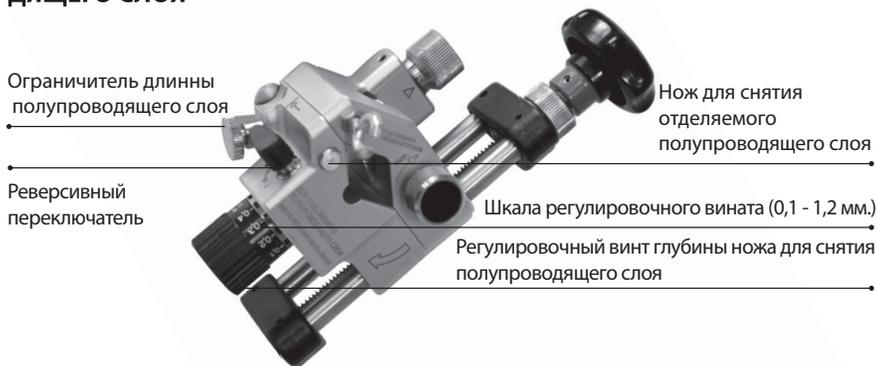
1. Зафиксируйте инструмент на кабеле, вращая регулировочный винт, но все же позвольте инструменту вращаться вокруг кабеля.
2. Убедитесь, что лезвие плотно прилегает к изоляции.
3. Сделайте около двух оборотов для того чтобы снять фаску на изоляции.
4. Очистите и освободите инструмент.



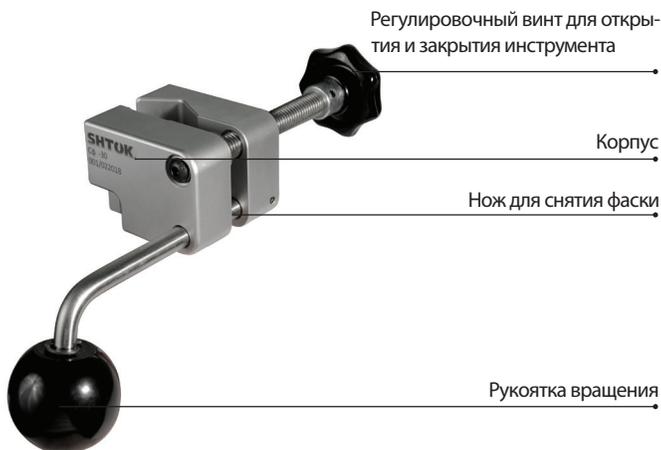
■ КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ



■ КОНСТРУКЦИЯ УЗЛА СЪЕМНИКА ОТДЕЛЯЕМОГО ПОЛУПРОВОДЯЩЕГО СЛОЯ



■ КОНСТРУКЦИЯ СФ-30 ШТОК.



■ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение

требований технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		СИ-60У	СИ-60ПУ	СИ-60ИВ	СИ-60ПН	СИ-60ПО	Ф-30
1	Угол наклона, °	–	–	–	–	–	30
2	Глубина реза, мм	12	–	–	12	12	–
3	Регулируемый ограничитель длины полупроводящего слоя, мм	–	25-55	–	25-55	25-55	–
4	Регулируемый ограничитель длины снятия изоляции, мм	–	–	20-110	–	–	–
5	Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм	259х99х125	259х102х125	259х102х125	259х103х125	259х102х125	185х110х75
6	Вес, кг	1.2	1.25	1.1	1	1.1	400

■ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	СИ-60У	СИ-60ПУ	СИ-60ИВ	СИ-60ПН	СИ-60ПО	Ф-30
1	Съемник изоляции	1	1	1	1	1	1
2	Паспорт, шт.	1	1	1	1	1	1

■ УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
<p>В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать изделие 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.</p>	
<p>Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.</p>	
<p>После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; Не допускайте ударов по инструменту и его падения; Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен. При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</p>	
<p>После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; Не допускайте ударов по инструменту и его падения; Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен. При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</p>	

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России



ООО «Асконта»

Адрес: 198095, г.Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1,
корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.

Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00

Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный

Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)

Email: zakaz@askonta.ru

www.askonta.ru